

Motor de Alarme Hidráulico (gongo)

O motor de alarme hidráulico é um gongo mecânico acionado hidraulicamente. Faz soar um alarme contínuo quando o sistema de sprinklers está em funcionamento. A turbina e a haste de acionamento são eficientes, feitos a partir de material não metálico de peso leve e não requerem qualquer lubrificação externa. O gongo, a tampa de proteção e carcaça do motor são feitas de liga de alumínio resistente à corrosão.



Quando o sistema de sprinkler (chuveiros automáticos) é ativado pelo rompimento da ampola de um ou mais chuveiros automáticos durante um incêndio, a água flui através da Válvula de Alarme/ Válvula de Dilúvio e entra no motor de alarme de sprinkler, criando um jato de alta velocidade que atinge a turbina fazendo com que a haste e a palheta girem. A tampa do alarme gira e bate no gongo de alumínio, produzindo um alarme contínuo. As águas residuais, em seguida, escoam através de um dreno de diâmetro de 1".

Especificações Técnicas:

- Fabricado em alumínio
- Diâmetro do gongo 8" (200 mm)
- Pressão de 17,5 bar (250psi)
- Entrada Rosca fêmea ¾" BSPT
- Saída rosca fêmea 1" BSPT
- Peso 3,0 kg
- Acabamento vermelho RAL 3000
- Aprovações: UL (Underwrites Laboratories) e FM (Factory Mutual)

Montagem

